

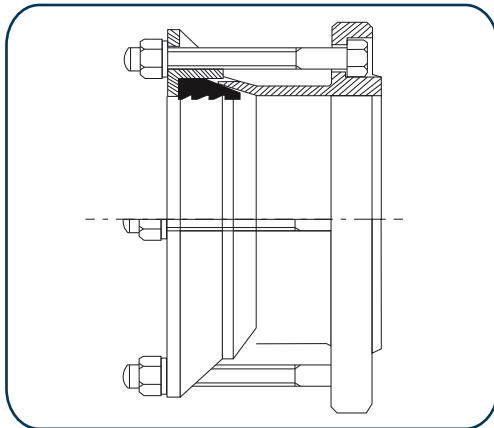
ADAPTADOR BRIDADO UNIVERSAL PARA TUBERIA

El Adaptador Bridado Universal para Tubería esta diseñado para ser utilizado en la unión de válvulas y conexiones bridadas a tuberías de PVC, Acero y Asbesto. Por su rango amplio, una sola medida se ajusta a los diámetros exteriores de las tuberías normalmente utilizados. Sustituye a la unión Extremidad - Junta Gibault. Le permite tener ahorros importantes en inventarios y tiempos de instalación.



VENTAJAS

- 1.) Reduce probabilidad de fuga debido a que el ancho del empaque es de 3 veces el ancho de los empaques de la Junta Gibault.
- 2.) Permite insertar la tubería en cuando menos 5" (12.7 cm) contra 1" a 1 1/2" (2.5 a 3.8 cm) que solamente permite la Extremidad y Junta Gibault, sin necesidad de cortar el tubo perfectamente a 90°.
- 3.) Se instala con una sola llave, contra la necesidad de utilizar 2 llaves en la unión de la Extremidad y Junta Gibault.
- 4.) Permite hasta 5° de deflexión sin probabilidad de fuga, contra 0° de la union Extremidad Junta Gibault.
- 5.) Reduce el peso de la linea, ya que su peso es practicamente igual al de la Junta Gibault eliminando el peso de la Extremidad.
- 6.) Esta construida en hierro dúctil y soporta presiones hasta de 250 psi y esta recubierto de pintura epoxica aplicado electrostaticamente por fusion, su empaque es de EPDM. Los tornillos y tuercas tienen un recubrimiento anticorrosivo.
- 7.) Reduce costos de inventarios ya que un Adaptador se ajusta a todos los diámetros exteriores de la tuberia contra la necesidad de tener una union Extremidad y Junta Gibault para cada diametro y tipo de tuberia.
- 8.) Los barrenos en la brida son en forma ovalada para poder utilizarse en Conexiones o Válvulas con la normas ANSI/AWWA B16.1 o ISO



MATERIALES

(1)	Cuerpo	Hierro Dúctil ASTM A 536 65-45-12
(2)	Brida	Hierro Dúctil ASTM A 536 65-45-12
(3)	Empaque de Sello	EPDM Compuesto
(4), (5) y (6)	Tornillos, Tuercas y Rondanas	Acero ASTM A 307 con Recubrimiento Anticorrosivo a Base de Zinc
	Acabado	Epoxico Aplicado por Fusion de Acuerdo AWWA C 550